Sealed Air
CRYOVAC®
Food Packaging Systems

VS20

Informaciones de equipo

© Sealed Air Corporation 2011, VS20_EI_VS20_ES_0811.fm

ÍNDICE:

DESCRIPCIÓN Y CARACTERISTICAS PRINCIPALES
DIMENSIONES
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
CONFIGURACIÓN

Sealed Air S.L.

C/ Antonio Machado, 78-80
Edificio Australia - Planta Baja
E-08840 Viladecans (Barcelona)
España

Telephone: +34 93 635 20 00
Telefax: +34 93 635 21 11
cryovac.spamkt@sealedair.com
www.sealedair-emea.com

® Reg. U.S. Pat. & TM Off. © Sealed Air Corporation 2011. All rights reserved. Printed in Switzerland
The “9 Dot Logo” and “Sealed Air” are registered trademarks of Sealed Air Corporation (US).
No part of this manual may be reproduced or transmitted to any party without prior expressed written consent from Sealed Air Corporation.

1 Descripción y características principales

1.1 Descripción

La Cryovac® VS20 es una máquina de cinta semiautomática para el envasado al vacío de porciones industriales/consumidor de tamaño pequeño a medio de carne fresca, procesada o quesos en bolsas Cryovac®. Incorpora los últimos adelantos de la tecnología de envasado al vacío, tales como el sistema VCS (Sistema de Control del Vacío) que optimiza el ciclo de vacío en el caso de productos húmedos o empapados. La posibilidad de hacer funcionar la máquina en modo manual permite al operador servirse más eficientemente de la cámara de vacío. La electricidad y el aire comprimido son los dos únicos servicios externos que la máquina requiere.

El operario sólo debe colocar el producto en la cinta transportadora interna y pulsar el botón de arranque. La cámara se cierra iniciándose el ciclo de vacío, al fin del cual, el producto envasado es transferido a los rodillos de salida.

Si la VS20 hubiese sido equipada con el transportador opcional de entrada motorizado, se tienen a disposición tres modos operativos:

- **Modo manual:** El operador coloca manualmente los productos en la cámara de vacío y pulsa a continuación el botón Start para iniciar el ciclo de vacío.

- **Modo semiautomático:** El operador coloca primeramente los productos en la cámara de vacío y pulsa a continuación el botón Start. La cubierta de la cámara cierra y comienza el ciclo de vacío. Mientras los productos se están sometiendo a vacío y sellándose, el operador coloca en el transportador de entrada productos ya empaquetados. Después de finalizado el ciclo, la cubierta vuelve a abrir, los productos ya al vacío abandonan la cámara y el transportador motorizado de entrada traspasa los productos empaquetados al interior de la cámara de vacío. La máquina para entonces y está lista en espera de que el operador pulse de nuevo el botón Start para repetir el ciclo.

- **Modo automático:** Al pulsar el botón Start, el ciclo de la máquina se repite automáticamente durante un número de veces programado (10 como estándar).

La VS20 está controlada por un PLC (controlador lógico programable) que comprueba y dirige cada fase del programa durante su ejecución. Incorpora 5 programas diferentes, cuyos parámetros pueden adecuarse a los requerimientos particulares de cada cliente. La programación es muy sencilla y se realiza mediante un panel de control táctil y una pantalla de cristal líquido.

Es de construcción simple y robusta, estando todas sus partes críticas tratadas contra los ambientes altamente corrosivos que suelen encontrarse en las salas de envasado. Su diseño ergonómico, ha tenido en cuenta la sencillez de uso, limpieza y facilidad de mantenimiento gracias a la posibilidad de desmontar los paneles laterales; cumpliendo, además, con todas las normas vigentes de seguridad e higiene de la legislación actual Europea.

© Sealed Air Corporation 2011, VS20_EI_VS20_ES_0811.fm

1.2 Características principales

- se requiere 1 operador
- En modo manual requiere un solo operario.
- Productividad de hasta 2 ciclos/minuto (dependiendo de la configuración de la bomba de vacío)
- Cinta interna motorizada, ajustable en 3 posiciones fijas.
- Ultravac y Sistema de Control del Vacío (VCS) instalados de serie.
- Sistema de soldadura Ultraseal®
  - Monoactiva, controlada por microproceso, presión de soldadura ajustable, no precisa agua de enfriamiento.
- Nuevo panel de control táctil TD 200 y PLC S7-200
- Protecciones con dispositivos de seguridad, junto a un control de fallos de categoría 2, le configuran un sistema de seguridad de alta tecnología.
- Diseño estudiado que permite un fácil acceso para la limpieza y mantenimiento.
- Construcción robusta, utilizando materiales de alta calidad, para uso alimentario.

© Sealed Air Corporation 2011, VS20_EI_VS20_ES_0811.fm

2 Dimensiones

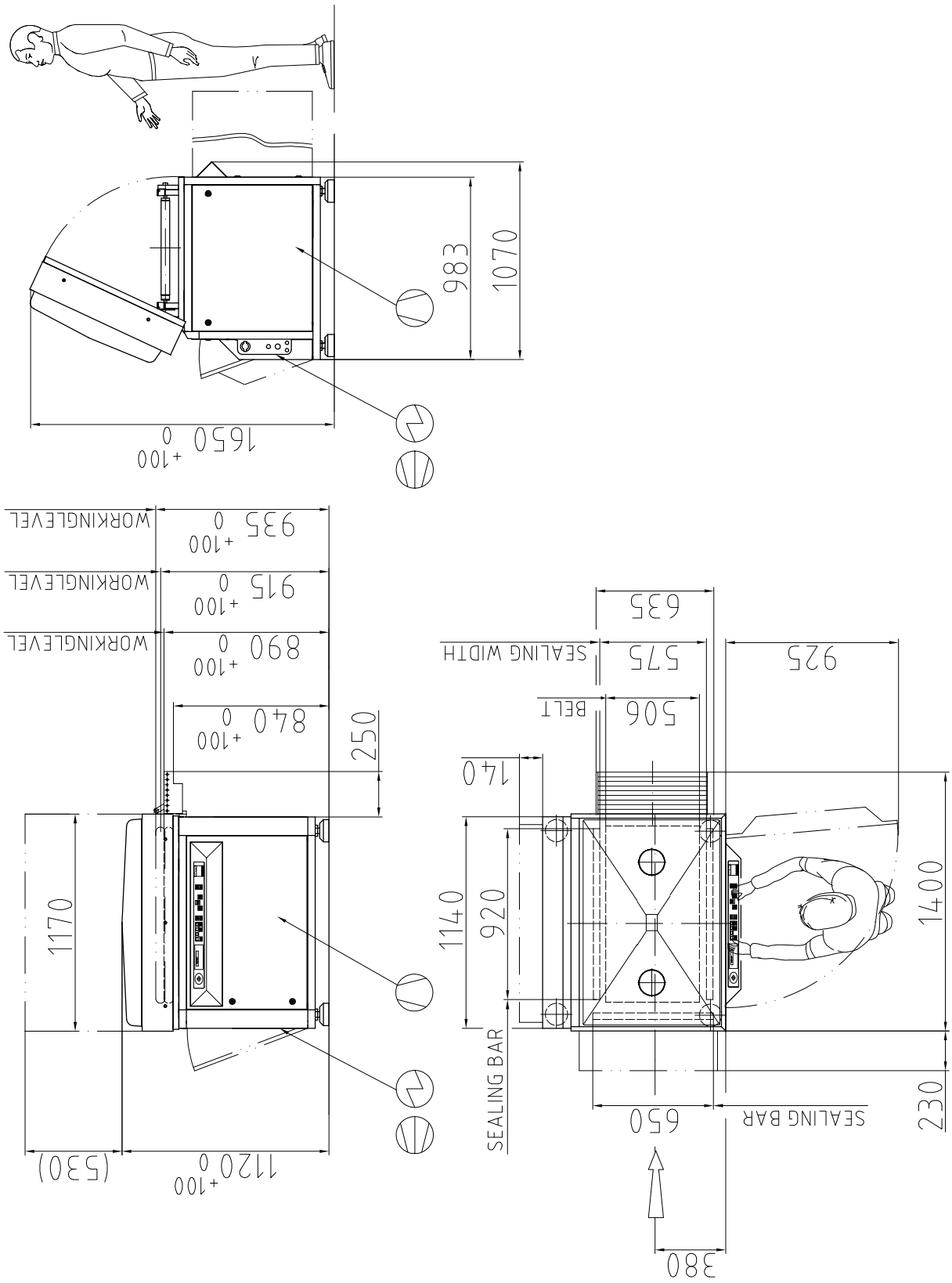


Fig. 2-1, Dimensiones - máquina estándar - LR

© Sealed Air Corporation 2011, VS20_EI_VS20_ES_0811.fm

© Sealed Air Corporation 2011, VS20_EI_VS20_ES_0811.fm

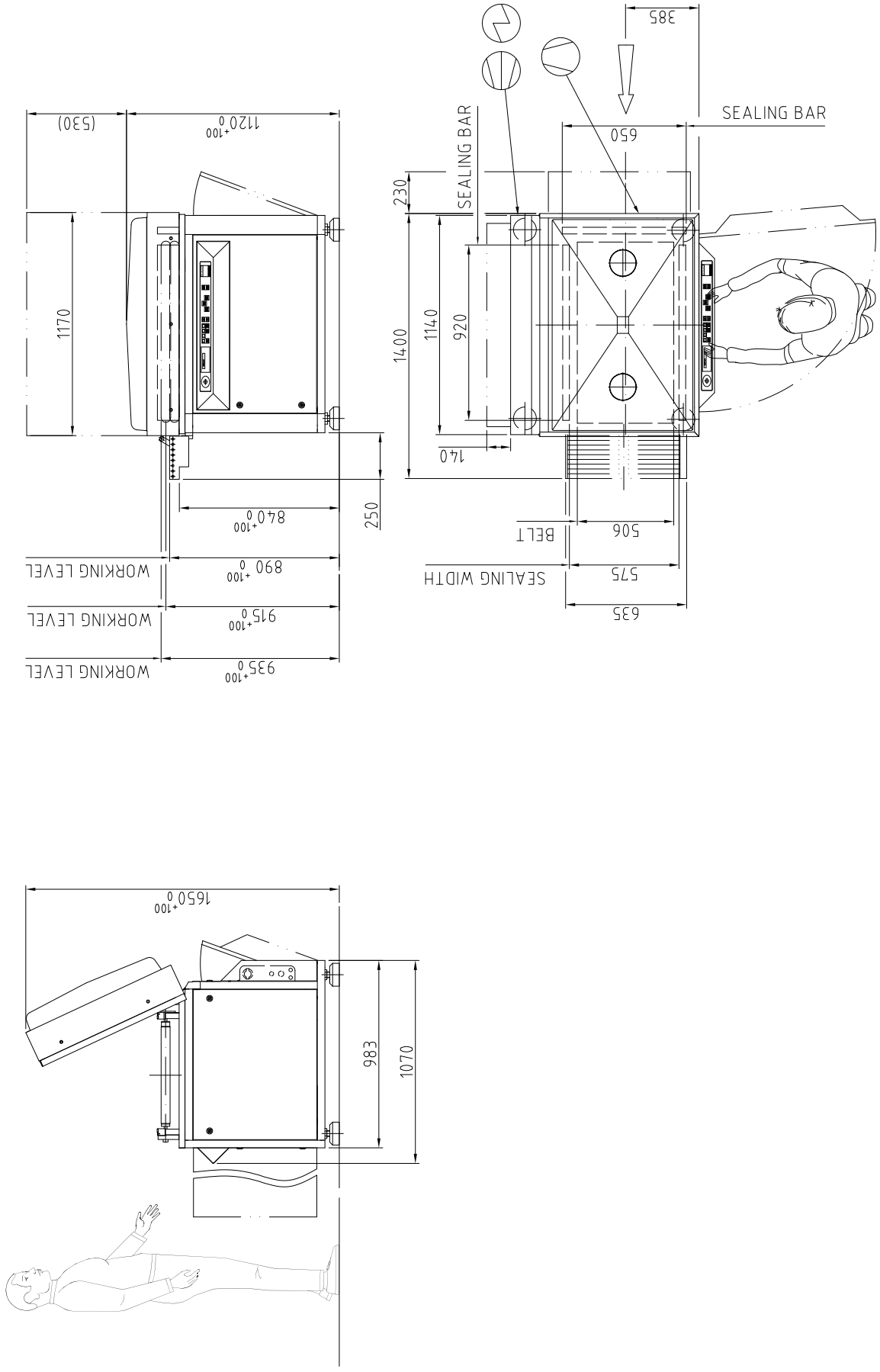


Fig. 2-2, Layout - máquina estándare - RL

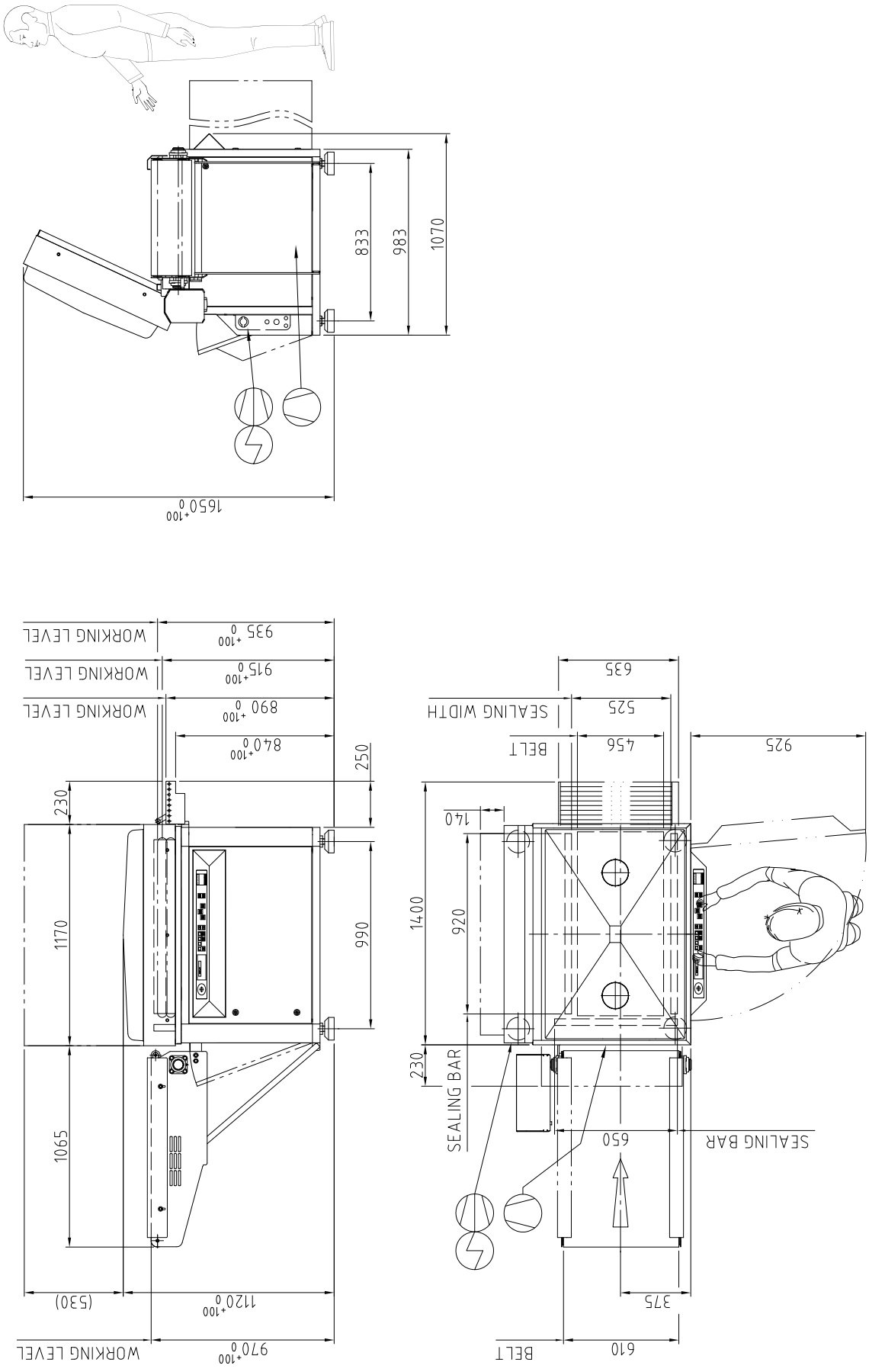
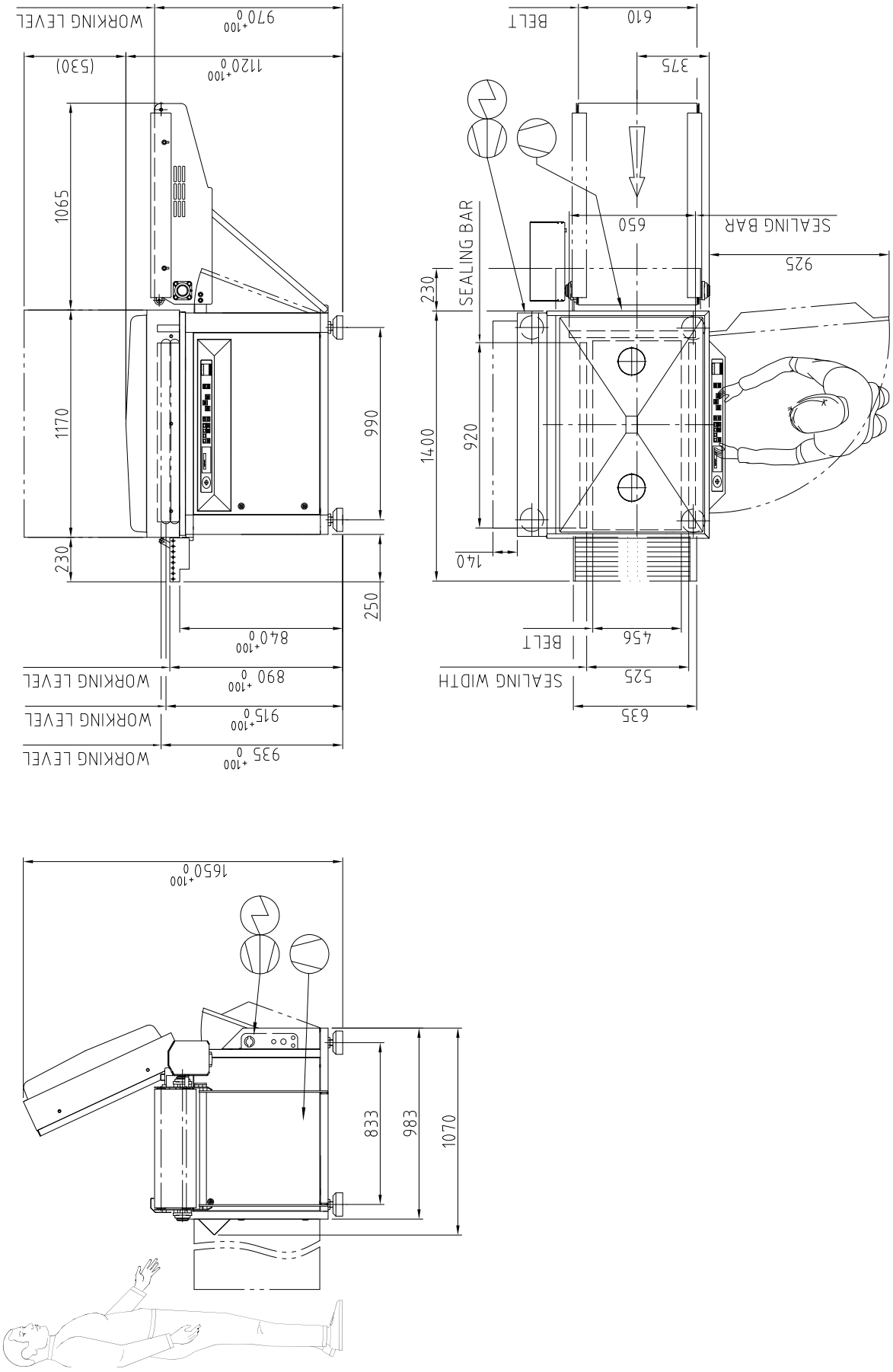


Fig. 2-3, Layout - con transportador de entrada motorizado - *LR*

© Sealed Air Corporation 2011, VS20, EI_VS20_ES_0811.fm

© Sealed Air Corporation 2011, VS20_EI_VS20_ES_0811.fm



Layout - con transportador de entrada motorizado - *RL*

3 Características técnicas

3.1 Dimensiones

Largo, Ancho y Alto	Véase el diseño de la máquina

3.2 Peso

Máquina estándar	650 kg aprox.
Sin transportador de entrada motorizado	750 kg aprox.

3.3 Servicios

3.3.1 Aire comprimido

Calidad (ISO8573-1:2001)	Clase 5.4.4 Clase 3.4.2 cuando se usan aceites que contengan éster Clase 3.3.2 cuando el equipo se usa a temperaturas inferiores a 5°C
Presión	0.6 MPa (6 bar)
Diámetro del tubo de entrada	15 / 21 mm
Tipo de conexión	Rosca G 1/2”
Consumo	3 Nm³/h

3.3.2 Electricidad

Voltaje	400 V
No. de fases	3 + tierra
Frecuencia	50/60 Hz
Consumo medio por hora	6.5 kWh
Potencia instalada	13 kW
Magnetotérmicos	40 A

3.3.3 Vacío

Bomba de paletas	300 m^3/h Busch RA0302 (Estándar)

© Sealed Air Corporation 2011, VS20, EI_VS20_ES_0811.fm

3.4 Características operativas

3.4.1 Dimensiones del producto

Largo con barra de soldadura longitudinal	550 mm màx. (sin transportador de entrada motorizado) 500 mm màx. (con transportador de entrada motorizado)
Largo con barra de soldadura transversal	920 mm màx.
Altura	Hasta 190 mm
Peso	máx.en la cinta 30 kg.

3.4.2 Barra de soldadura

Longitudinal	920 mm
Longitud con barra de soldadura transversal	650 mm
Altura	20 / 40 / 65 mm
Dispositivo de corte	Corte total
Distancia entre barras de soldadura	575 mm (sin transportador de entrada motorizado) 525 mm (con transportador de entrada motorizado)
Configuración	barra de soldadura longitudinal y 1 transversal (soldadura en L) 2 barras de soldadura longitudinal y 1 transversal (soldadura en U) 2 barras de soldadura longitudinal (soldadura paralela)

3.4.3 Bolsas

Largo	Según el producto
Ancho	Según el producto
Tipos de bolsa	BB4, BB4L, BB305, BB405, BB325, BB355, TBG

3.4.4 Detalles funcionales

Productividad	2 ciclos / min.
Nivel sonoro	72 dB (A) en el puesto de trabajo del operario
Operarios	1

© Sealed Air Corporation 2011, VS20_EI_VS20_ES_0811.fm

4 Configuración

4.1 Estándar

- PLC Siemens S7-200
- Panel táctil TD-200
- Cintas transportadoras neumáticas
- 1 barra de soldadura longitudinal, que incluyen:
  - Sistema de soldadura Ultraseal®
  - Corte del sobrante de bolsa
- 1 barra de soldadura transversal que incluye:
  - Sistema de soldadura Ultraseal®
  - Corte del sobrante de bolsa
- Sistema Ultravac
- Sistema de control del vacío (VCS)
- Bomba de vacío
- Juego de piezas de recambio
- Juego de instalación
- Manual técnico en castellano
- Declaración de conformidad de la CE

4.2 Versiones

- Voltajes diferentes del estándar bajo pedido
- Máquina estándar versión mano derecha o izquierda
- La unidad estándar no incluye la bomba de vacío.
- Barra de soldadura longitudinal adicional (soldadura en U)
- Barra de soldadura longitudinal adicional sin barra de soldadura (soldadura paralela)
- Transportador de entrada motorizado

4.3 Opciones

- Sistema anti-inflado de la bolsa.
- Rodillos de salida motorizados

4.4 Diseño de línea recomendado

- BL19 + VS20 + ST12

© Sealed Air Corporation 2011, VS20_EI_VS20_ES_0811.fm